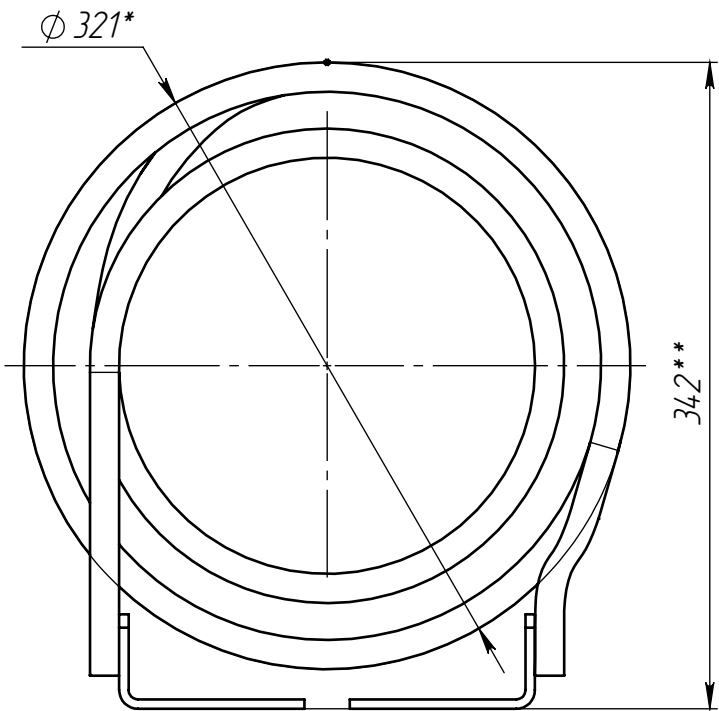
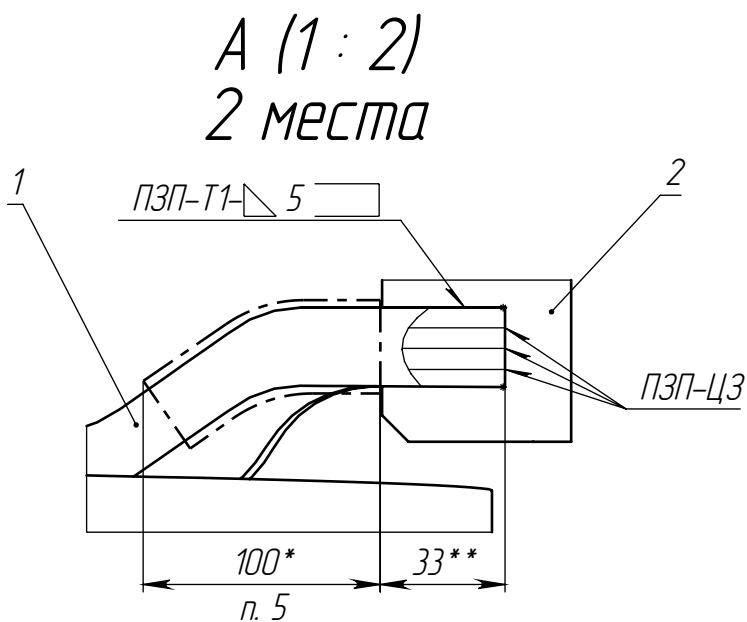
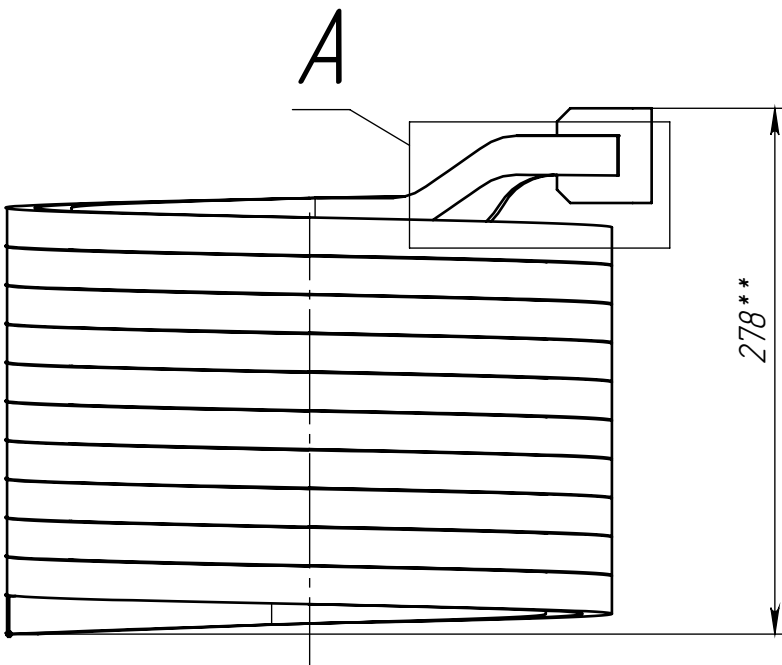
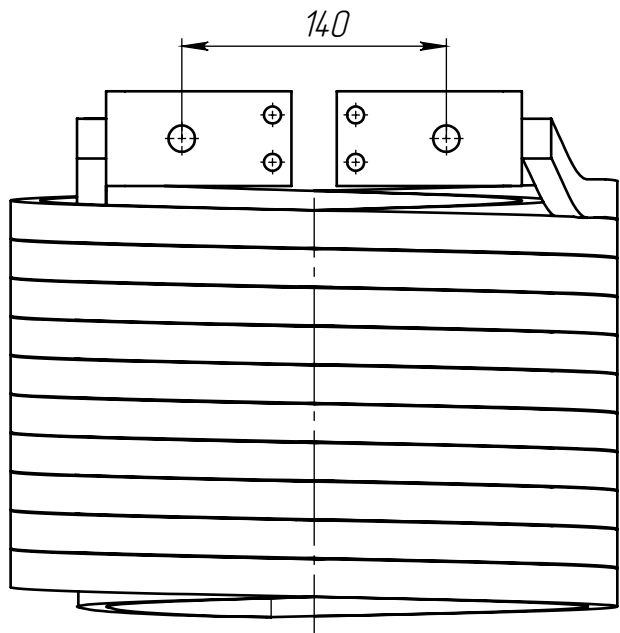


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			4ГК.520.000СБ	Сборочный чертеж			
Справ. №						Детали			
		A3	1	7ГК.513.000	Катушка	1			
		A4	2	7ГК.531.198	Шина	2			
						Материалы			
						Лента ЛСБЭ-180 0,2x20	0,3	м	
						ТУ 3491-071-31885305-2010			
Подп. и дата									
Инв. № дудл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4ГК.520.000		
		Разраб.	Соколов				Катушка с шинами		
		Пров.	Киселёв						
		Нач. отдела	Шепелин						
		Н. контр.	Онищенко						
		Утв.	Шепелин						
	Лит.	Лист	Листов						
	0		1	АО ГК Электроцилт-ТМ Самара					



- Сварные швы по ГОСТ 23792-79.
- * Размеры для справок.
- ** Размеры подогнать по месту при установке каркаса (см. 6ГК.190.000)
- Изоляцию катушки поз. 1 вне зоны сварки от повреждений предохранить.
- Зачищенные концы обмотки после сварки изолировать лентой ЛСБЗ поз. 5 в пол нахлеста. Ленту пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70 или аналогом.

					4ГК.520.000СБ				
					Катушка с шинами Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0	15.05	1:4	
Разраб.	Соколов					Лист Листов 1			
Пров.	Киселёв								
Т. контр.									
Нач. отдела	Шепелин				АО ГК Электроцит-ТМ Самара				
Н. контр.	Онищенко								
Утв.	Шепелин								